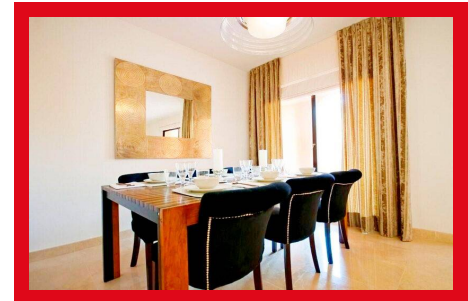
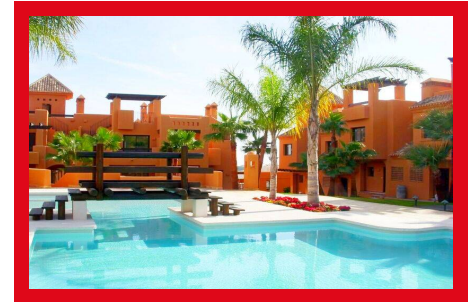


Venta

REF. 0328



ALEXANDER SPAIN  
REAL ESTATE



## Llave Mano

3 Habitaciones | 2 Baños | 1 Aseos | 240m<sup>2</sup> | Garaje | Piscina

ÚLTIMO ADOSADO \*LLAVE MANO \* 240m<sup>2</sup>, INCLUIDO GARAJE (Sótano) 2 Dormitorios, Trastero, Piscina, San Miguel Salinas.

EXCLUSIVO RESIDENCIAL ESTILO TROPICAL DUPLEX ADOSADOS ENTRE PINADAS Y MAR. Las viviendas ofrecen 2/3 Dormitorios, salón comedor, cocina, solárium, garaje, trastero. Impresionantes vistas panorámicas. Excelentes calidades y grandes espas...

San Miguel de Salinas  
(Urbanizaciones)

Precio:  
213.000 €

