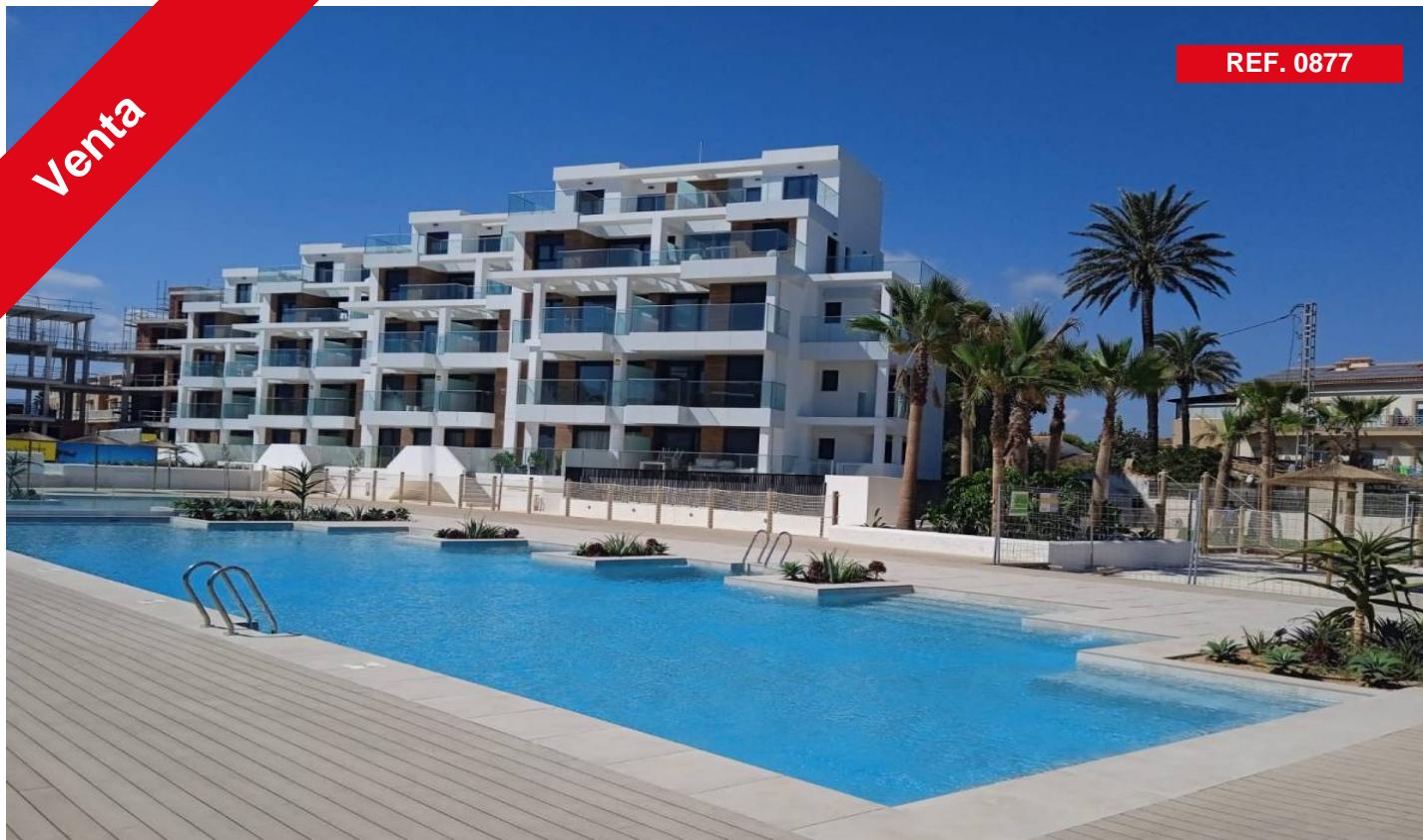


Venta



REF. 0877



ALEXANDER SPAIN  
REAL ESTATE



2026

3 Habitaciones | 2 Baños | 93m<sup>2</sup> | Ascensor | Piscina

\*PRIMERÍSIMA LINEA PLAYA DENIA \* APARTAMENTOS LUJO. Este nuevo residencial de apartamentos frente playas a escaso 7 km del casco urbano.

El complejo residencial constará de tres bloques de apartamentos, todos con vistas al mar. Ya a la venta el primer bloque compuesto de 32 viviendas de 2 y 3 dormitorios con amplios salones, cocinas integradas en ...

Precio:  
**650.000 €**

